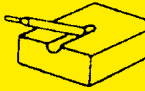





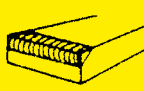




OK Elektroder för olika tillämpningar

Grundmaterial-	Mejsling 	Skarvning 	Påsvetsning 	Hårdpåsvetsning				
				Metall till metall friktion 	Smärglande nötning 	Slag/nötning 	Eggverktyg 	Varmformning 
Ordinärt stål	OK 21.03	OK 46.XX OK 48.XX	OK 83.28 OK 83.29	OK 83.28 OK 83.29	OK 84.78 OK 84.84	OK 84.58 OK 83.50	OK 84.52 OK 85.65	OK 85.58 OK 92.35
Höghållfast stål	OK 21.03	OK 68.82 OK 67.45	OK 68.82 OK 67.45	OK 68.82 OK 67.45	OK 84.78 OK 84.84	OK 85.58 OK 83.50	OK 85.52 OK 85.65	OK 85.58 OK 92.35
Manganstål 14%	OK 21.03	OK 67.45 OK 67.52	OK 86.08 OK 86.28	OK 86.08 OK 86.28	OK 84.78 OK 84.84	OK 84.58 OK 83.50		
Rostfritt	OK 21.03	OK 67.45 OK 67.52	OK 67.45 OK 67.52	OK 68.82 OK 67.45	OK 84.78 OK 84.84	OK 84.58 OK 83.50	OK 84.52 OK 85.65	OK 85.58 OK 92.35
Gjutjärn	OK 21.03	OK 92.18 OK 92.60	OK 92.18 OK 92.60	OK 92.35 OK 92.60	OK 83.28	 Reparation och underhåll		
Kopparlegeringar	OK 21.03	OK 94.25	OK 94.25	OK 94.25				
Aluminiumlegeringar	OK 21.03	OK 96.50	OK 96.50	OK 96.50				

OK Elektroder för artskilda material

	Ordinärt stål Höghållfast stål	Rostfritt CR-Ni-stål	14 % Mn-stål	Ni-Cr- legeringar av typ Inconel	Ni-Cu- legeringar av typ Monel	Bronser	Gjutjärn
Ordinärt stål Höghållfast stål	OK 68.82	OK 67.70 OK 68.82	OK 68.82 OK 67.45	OK 92.26	OK 92.26	OK 94.25	OK 92.60
	Rostfritt Cr-Ni-stål	OK 67.45* OK 67.52	OK 67.45	OK 92.26	OK 92.26	OK 94.25	OK 92.60 OK 67.45
		14% Mn-stål	OK 67.45 OK 67.52	OK 92.26	OK 92.26	(OK 94.25)	OK 92.60
			Ni-Cr- legeringar av typ Inconel	OK 92.26	OK 92.26	OK 92.26	OK 92.26
				Ni-Cu- legeringar av typ Monel	OK 92.26	OK 92.26	OK 92.60 OK 92.26
					Bronser	OK 94.25	OK 94.25
						Gjutjärn	OK 92.18 OK 92.60

Undvik stor uppsmältning.
Förvärmning bör göras för kopparlegeringar,
höghållfast stål samt gjutjärn.

Förvärm ej omagnetiska stål.

* För rostfritt material av känd kvalitet använd
elektrod avpassad till materialet.

Är materialkvaliteten okänd, använd
OK 67.45 eller 67.52