

IGH WELD SOFTWARE

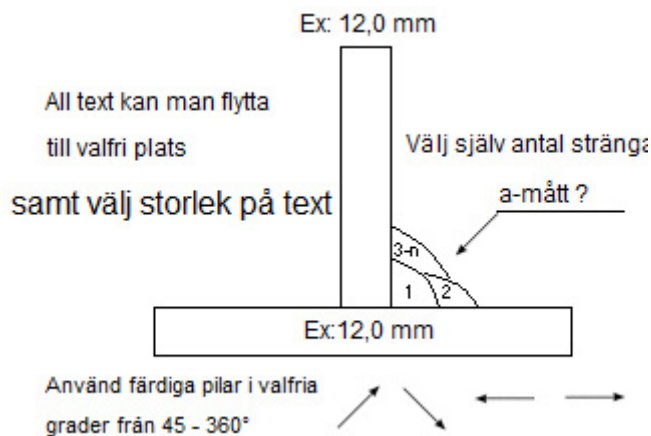
IGH WELD består av fem olika program och sex olika databaser med över 1300 grundmaterial och tillsatsmaterial samt checklistor för kvalitetssäkring.

KOSTNADSBERÄKNINGAR

Med IGH Software kan man enkelt få fram kostnaden för lagd svets per meter. Man kan också jämföra olika kostnader vid olika a-mått och på så sätt optimera produktionen så att den blir så kostnadseffektiv som möjligt.

RITPROGRAM

Med programmet har man tillgång till ett bibliotek med ett stort antal fogar som kan läggas in direkt i programmet. Det finns också snabbfunktioner för att rita olika skarvar. FW-, BW-, X-fogar, materialjocklekar samt antal skriver man in själv. Även antal strängar och annat som kan skrivas in.



Med ritprogrammet har man tillgång till ett bibliotek med ett stort antal svetsfogar

HEATINPUT/STRÄCKENERGI

Programmet räknar själv ut sträckenergi och framföringshastighet vilket sparar tid och risk för felkalkyler. Man väljer mellan att utgå från egna erfarenheter eller uppmätta svetsvärden alternativt hämta värden från en WPQR.

VÄRMEBEHANDLINGSPROGRAM

Värmebehandlingsprogrammet ser till att man får rätt arbetstemperatur på sitt arbetsstycke utan att behöva slå i standarder.

DATABASER

- Separat databas för tillsatsmaterial ESAB, ELGA, AVESTA, BÖHLER, MELTOLIT, ca 500 st
- Separat databas för EN grundmaterial, ca 800 st
- Separat databas för ASTM grundmaterial, ca 280 st
- Separat databas för jämförelse av grundmaterial, ca 50 st
- Separat databas för skyddsgaser, ca 50 st
- För gjorda WPQR:er, sparas även som XML-fil och PDF-fil
- För gjorda WPS:er, sparas även som XML-fil och PDF-fil

KVALITETSSÄKRING/CHECKLISTOR

I programmet ligger färdiga checklistor för till exempel egenkontroll enligt SS-EN ISO 5817. Vid egenkontroll får man direkt fram toleranserna som gäller för exempelvis a-mått, svetsråge FW, smältdike FW eller katetavvikelse FW, ej utfylld svets BW, valv i rot BW, rotdike BW, svetsråge BW, rotvulst BW.

Detta gör att svetsaren redan från start vet vilka toleransområden han kan röra sig inom. Med IGH Software får man en komplett dokumentation och kvalitetssäkring av svetsen. Exempel: med a-mått 5 i svetsklass C ligger spannet mellan min 4,2 och max 7,0 mm.

SAMMANFATTNING

IGH Weld Software finns i olika utförande beroende på behov. IGH1 och IGH2 där programvara 2 även innehåller bl. a Schaefflerdiagram och egenkontroll. Gymnasieversionen riktar sig till utbildningar.