

Rebel™ EMP 215ic

för svetsmetoderna MIG/MAG, MMA, Lift™ TIG



Rebel™ är utvecklad för MIG/MAG-svetsning med solidtråd och rörtråd, elektrodsvetsning (MMA) och TIG-svetsning med Lift TIG-start. Rebel ansluts till 1-fas 230V nätspänning. Med en banbrytande design inspirerad av professionella svetsare är Rebel det kompletta paketet för att svetsa vad som helst – konstruktionsstål, aluminium, rostfritt stål – var som helst.

- För professionell MIG/MAG- svetsning med solidtråd- och rörtråd. MMA- svetsning för de flesta typer av elektroder och TIG-svetsning med Lift TIG start.
- Avancerad sMIG ("smart MIG") funktionen lär sig kontinuerligt användarens svetsteknik och anpassar för att ge en stabil ljusbåge och utmärkta, repeterbara svetsar. Det ger högre produktivitet för erfarna svetsare och förkortar upplärningstiden för mindre erfarna svetsare.
- Stor TFT-display i färg ger en tydlig bild över svetsparametrar och inställningar även från avstånd, även i avtånd och starkt solljus. Displayen är utrustad med avancerade funktioner som bl.a ger tillgång till manual och reservdelslista - allt på flera språk inkl svenska.
- Robust konstruktion med fem handtag, som fungerar som skyddsram för panel och anslutningar. Chassi konstruktion i stål, 3-års garanti.
- Ergonomisk svetspistol MXL 200 ingår vid leverans. För MIG/MAG-svetsning med rörtråd rekommenderas en kraftigare svetspistol, PSF 305, p.g.a ökad värmeutveckling. Euro-anslutning underlättar byte av svetspistol.
- Rebel EMP 215ic levereras komplett med svetsplatsutrustning för MIG/MAG-svetsning i konstruktionsstål och rostfritt stål med solidtråd samt elektrodsvetsning (MMA). Följande utrustning ingår vid leverans:
 - 3m lång ergonomisk svetspistol MXL 200 med Euro-anslutning.
 - 3m svets- och återledarkablar med klämma MP 200 och elektrodhållare Handy 200 (skruv).
 - 4,5m gasslang med snabbkoppling (hona).
 - Kontaktmunstycke och matarrullar (V-spår) för 0,6-1,0mm tråd
 - 3m nätledning med stickpropp.
 - Solidtråd OK AristoRod 12.50 0,8 mm på 200 mm spole.

Användningsområden

- Installation och montage
- Reparation och underhåll
- Bilverkstäder
- Fordonsindustri
- Lättare tillverknings- och byggindustri
- Lantbruk
- Svetsutbildning

Tekniska data	
Nätanslutning 1-fas	230 V
Intervall för matningsspänning	95 – 270 V
Antal faser	1
Matningsfrekvens	50/60 Hz
Nätkontakt	230 V, jordad 16 A (trög)
Märkeffekt kVA	7 kVA (230 V)
Nätkabel	3 m 3x2,5 mm ² H07RN-F
Maximal uteffekt	240 A
MIG-uteffekt 25 % intermittensfaktor	205 A/24,3 V
MMA-uteffekt 25 % intermittensfaktor	180 A/27,2 V
TIG-uteffekt 30 % intermittensfaktor	180 A/17,2 V
Inställningsområde A	5 – 240 A
Inställningsområde V MIG/MAG-svetsning	10 – 26 V
Matningshastighet	1,5 – 12,1 m/min
Tomgångsspänning OCV	68 V
Maximal material	9,5 mm
Tråddiameter: Konstruktionsstål Rostfritt stål Aluminium Rörtråd	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm
Dimension trådspole Ø	100 mm, 200 mm (5 kg)
Godkännanden	CSA: E60974-1-00 CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 och 13. RoHS
Skyddsklass	IP23S
Strömkällans mått L x B x H	584 x 229 x 406 mm
Strömkällans vikt	18,2 kg

Beställningsinformation

Rebel EMP 215ic för MIG/MAG, MMA, Lift TIG

0700 300 985

Rebel EMP 215ic levereras komplett med svetsplatsutrustning för MIG/MAG-svetsning i konstruktionsstål och rostfritt stål med solidtråd samt elektrods svetsning (MMA). Följande utrustning ingår vid leverans:

- 3m lång ergonomisk svetspistol MXL 200 med Euro-anslutning.
- 3m svets- och återledarkablar med klämma MP 200 och elektrodhållare Handy 200 (skruv).
- 4,5m gasslang med snabbkoppling (hona).
- Kontaktmunstycke och matarrullar (V-spår) för 0,6-1,0mm tråd
- 3m nätledning med stickpropp.
- Solidtråd OK AristoRod 12.50 0,8 mm på 200 mm spole.

Svetsteknik 
- det kompletta svetshuset

Medlem i
SVETS
KOMMISSIONEN

AB Svetsteknik • Södra Långebergsgatan 18 • 421 32 Västra Frölunda • Tel 031-28 90 90 • Fax 031-28 64 65

www.svetsteknik.se