

Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC

För TIG-svetsning av applikationer med höga krav

Konstruerad för svetsning med högsta krav på kvalitet

Origo™ Tig 4300iw AC/DC ger alltid distinkta starter och jämn stabil ljusbåge vid såväl lik- (DC) som växelströmssvetsning (AC). Typiska material vid svetsning i AC är aluminium och dess legeringar samt legeringar i magnesium. Svetsning med DC utföres främst i rostfria, låg- och olegerade stål, titan samt i kopparlegeringar.

AC svetsning med QWave™

En av de viktigaste egenskaperna vid TIG-svetsning är att strömkällan levererar distinkta och säkra starter. Origo™ Tig 4300iw AC/DC har funktionen som ger maximal ljusbågs kontroll och som samtidigt genererar mycket låg ljudnivå utan kompromisser på svetsresultatet.

Strömkällan har också en True AC mätning som i varje ögonblick visar den verkliga strömnivån.

Enkel att använda

Den lättförståeliga panelen Origo™ TA24 AC/DC har alla nödvändiga funktioner inbyggda för TIG DC, AC/DC och MMA AC/DC svetsning.

AC Balans är funktionen för kontroll av oxid-uppbrytning samt inträngningsdjup medan AC Frekvens styr bågens bredd.

Det finns också en funktion för justering av elektrodens förvärmning som ger möjlighet att arbeta med olika utformning av elektroden och samtidigt få säkrare starter med längre livslängd på elektroden.



Användningsområden

- Livsmedelsindustri
- Mekaniska verkstäder och byggindustri
- Läkemedelsindustri
- Processindustri
- Varvs- och offshoreindustri
- Fordons- och bilindustri
- Reparation och underhåll

XA00132710



TIG-brännare och tillbehör

Origo™ Tig 4300iw AC/DC kan användas tillsammans med ett brett, komplett urval av TXH™ TIG-brännare, fotkontroll, separata fjärreglage och TXH™ r med integrerat fjärreglage.

- Utvecklad för krävande svetsning i alla material.
- QWave™ - möjliggör svetsning med maximal bågstabilitet och låg ljudnivå med AC. (växelström)
- AC Frekvens och AC Balans - ger optimalt smältbad.
- Elektrodförvärmning – ger säkra starter och längre livslängd på elektroden.
- DC, pulsad TIG- svetsning - ger bra kontroll av värmeförsel och smältbad.
- DC Micro Puls – minimerar den värmepåverkade zonen, speciellt i tunnare material.
- ESAB LogicPump – ELP, startar automatiskt kylaggregatet då vattenkyld brännare ansluts.
- Energisparfunktion - fläkt och pump startas vid behov.
- Användarvänlig TA24 AC/DC panel - Alla svetsparametrar visas på ett lättförståeligt sätt.
- ESAB 2-programsfunktion - möjliggör förinställning av parametrar och programbyte under svetsning. Med fotreglaget T1 Foot CAN kan min och max värden ställas in då man använder panel TA24 AC/DC.
- Uppskattade karakteristiker för MMA-svetsning i både AC och DC: Hot start, Arc force, och polaritetsbyte (DC).
- VRD – Voltage Reduction Device – är en säkerhetsfunktion vid MMA-svetsning i trånga och fuktiga utrymmen. (Icke aktivierad vid leverans)



Origo™ Tig 4300iW AC/DC, TA24 AC/DC med 4-hjulsvagn

Beställningsnummer

Origo™ Tig 4300iW AC/DC, TA24 AC/DC	0460 100 880
Vagn 4-hjul	0458 530 881
Flerspänningsenhet TUA 2 (3x208/230/400/460/475/575V, 50/60 Hz)	
	0459 145 880
Handtag för 4300iW flersp. inkl. skruvar för separat installation av transformator (2 handtag krävs)	0459 307 881
Fjärreglage AT1 CAN	0459 491 883
Fjärreglage AT1 CoarseFine CAN	0459 491 884
Fotreglage T1 Foot CAN inkl. 5m kabel	0460 315 880
Anslutningskablar till fjärreglage:	
Fjærmanöverkabel 5m CAN	0459 554 880
Fjærmanöverkabel 10m CAN	0459 554 881
Fjærmanöverkabel 15m CAN	0459 554 882
Fjærmanöverkabel 25m CAN	0459 554 883
TIG-brännare:	
TXH™ 251w OKC50 4m/8m	0700 300 561/563
TXH™ 401w OKC50 4m/8m	0700 300 565/567
TXH™ 401w HD OKC50 4m/8m	0700 300 566/568
TXH™ 401wr HD CAN OKC50 4m/8m exkl. adaptersats*	0700 300 637/639
* Adaptersats RA T1 inkl. hållare och 0.25m kabel	0459 491 912

Se separata faktablad för komplett brännarprogram TXH™ & TXH™ r.

Leveransinnehåll: 5 m nätledning inkl. anslutningsdon, 2 m gasslang med 2 slangklammor samt 5 m återledarekabel med klämma.

Tekniska data

Inställningsområde TIG AC/DC, A	Tig 4300iW 4 - 430
Inställningsområde MMA, A	16 - 430
Nätanslutning, V/Faser	400/3
Säkring (trög), A	25
Anslutningskabel, Ø mm ²	4 x 4
Maximal uteffekt DC/AC:	
vid 40% int.faktor, TIG, A/V	430/27,2
vid 60% int.faktor, TIG, A/V	400/26
vid 100% int.faktor, TIG, A/V	315/22,6
Slope up, s	0-10
Slope down, s	0-10
Gasförströmning, s	0-25
Pulsfrekvens DC, s	0.01-2,5
Frekvens AC, Hz	10-152
AC balans, %	50-98
Tomgångsspänning, V, DC	83
Energispareffekt, W	75
Effektfaktor vid 100%, TIG	0,89
Tillåten omgivningstemp, C	-10 to +40
Ljudnivå, A-viktad, dB	< 70
Verkningsgrad vid 100%, TIG	0,76
Kapslingsklass	IP 23
Isolationsklass (Huvudtransformator)	H
Standarder:	IEC/EN 60974-1, -3, -10
Dimensioner, LxBxH, mm	625x394x776
Vikt, kg inkl. kylaggregat	95

Kylaggregat:	Integrerat
Kyleffekt, kW, l/min vid 40 C	2,0/1,0
Kylmediavolym, l	5,5
Max flöde, l/min	2
Max tryck, 50/60 Hz bar	3,4

Kvalitetstillbehör för kvalitetssvetsning

ESAB erbjuder ett brett sortiment av tillbehör. Ta del av hela sortimentet hos våra återförsäljare eller gå in på www.esab.se

Service och rådgivning ger maximal tillgänglighet

Vårt åtagande att leverera förväntad rådgivning och service startar i samband med orderläggningen. Tillsammans med våra partners erbjuder vi dig som kund en överlägsen service. En välutbildad serviceorganisation finns över hela landet. De är beredda att erbjuda servicekontrakt, inklusive kalibrering och validering samt uppgradering av utrustningar och mjukvaror.

Slit- och reservdelar tillverkas enligt ESAB:s kvalitetssäkringssystem.

På www.esab.se hittar du vårt nätverk av återförsäljare och serviceverkstäder. De ger dig professionell support och hjälper dig hitta bästa totallösningen för just ditt behov.

Svetsteknik 
- det kompletta svetshuset

Medlem i
SVETS
KOMMISSIONEN

AB Svetsteknik • Södra Långebergsgatan 18 • 421 32 Västra Frölunda • Tel 031-28 90 90 • Fax 031-28 64 65

www.svetsteknik.se