

# Caddy® Tig 1500i/2200i

## Bärbara TIG-maskiner för professionell svetsning

Den första generationens Caddy® var en revolution när den lanserades 1983. Nu lanserar ESAB femte generationens Caddy® - ett komplett program av robusta och bärbara svetsströmkällor för professionell svetsning.

### Konstruerad för krävande TIG svetsning

Caddy® Tig 1500i/2200i är kompakta svetsströmkällor baserad på tillförlitlig inverterteknologi. Användarvänliga inställningspaneler med intelligent mjukvara ger optimala svetsparametrar med stabil ljusbåge. Den kompakta designen i det korrosionsbeständiga, flam- och stötsäkra höljet gör utrustningen flexibel och lätt att bära med. Detta har lösts utan att kompromissa med den viktiga kylningen av komponenterna. Stora kylkroppar och en smart design gör att utrustningen arbetar vid en lägre temperatur, vilket ökar livslängden. Alla känsliga komponenter är avskärmade från damm och partiklar. IP23-godkänd och försedd med kraftiga OKC 50 kabelanslutningar, gör att din nya Caddy® även kan användas utomhus.

### Effektfaktorkompensation - Power factor correction (PFC)

Caddy® Tig 1500i/2200i ansluts till 230V 1-fas och har en inbyggd PFC-krets, som gör att full effekt kan tas ut med endast 16 A trög säkring. PFC-kretsen skyddar dessutom maskinen från variationer i nätspänning. Utrustningen möjliggör dessutom att mer än 100 m nätkabel (Ø 2,5 mm<sup>2</sup>) kan anslutas med bibehållen kapacitet, vilket ger svetsaren ett stort arbetsområde.



### Enkel att använda

Caddy® Tig 1500i/2200i levereras med två olika inställningspaneler TA33 och TA34, som båda har alla nödvändiga funktionerna för att svetsa TIG DC, med HF- start eller LiftArc™ samt MMA.

Inställningspanelen Caddy® TA33 är mycket användarvänlig, bara ange materialtjocklek och maskinen kontrollerar resten. Vid behov kan svetsström, slope down och gasefterströmning justeras manuellt.

Panelen Caddy® TA34 har de mest avancerade funktionerna inbyggda. Pulsad TIG ger optimal kontroll över smältbadet och värmetillförseln vid svetsning i tunna material. Den har också Micro Pulse som reducerar den värmepåverkande zonen. Panelen har två minnesplatser där svetsaren kan lagra sina parametrar. De lagrade parameterinställningen tas enkelt fram med pistolavtryckaren eller från panelen, även under svetning. Svetsaren kan också justera slope up/down, gasefterströmning och ansluta fjärreglage med CANbus.

### Användningsområden

- Reparation och underhåll
- Rörsvetsning och Livsmedelsindustri
- Lättare tillverknings- och byggindustri
- Processindustri

XA00134210



### Ökad intermittens och smidighet med vattenkyldt slangpaket

Caddy® Tig 2200i finns som egenkyld eller vattenkyld. Fördelen med vattenkyllning är att slangpaketet blir mycket smidigare. Dessutom har slangpaketet en högre intermittens, jämfört med motsvarande egenkylda slangpaket.

För att minimera ljud och energiförbrukning är kylaggregatet utrustad med en tidstyrd pump, som automatiskt stänger av pumpen 6,5 minuter efter svetsning.

### MMA svetsning

Caddy® Tig svetsar de flesta metalliska material som konstruktionsstål, rostfria stål och gjutjärn.

Caddy® Tig 1500i svetsar de flesta elektrodotyper från Ø 1,6 -3,2 mm; basiska och rutilla med optimerade svetsningsegenskaper. Caddy® Tig 2200i svetsar även elektroder upp till Ø 4,0 mm.

- Utvecklad för kvalitetssvetsning i konstruktionsstål / rostfria stål.
- Enkel att använda – alla parametrar visas på ett lättförståeligt sätt.
- ESAB 2-programsfunktion – möjliggör förinställning av parametrar och programbyte under svetsning.
- DC pulsad TIG svetsning – ger bra kontroll av värmetillförsel och smältblad (TA34).
- DC Micro Pulse – minimerar den värmepåverkande zonen, speciellt i tunnare material (TA34).
- ArcPlus™ II – optimerar svetssegenskaperna, förbättrar svetskvaliteten och minimerar behovet av efterbearbetning (MMA).
- CANbus fjärreglage ansluts direkt utan adapter (TA34) - ökad flexibilitet.
- Uppskattade karakteristiker för MMA-svetsning - Hot start och Arc force.
- Klarar nätanslutningskablar (Ø 2,5 mm<sup>2</sup>) > 100 m – ökar arbetsraden.

## Tekniska data

	Caddy® Tig 1500i	Caddy® Tig 2200i
Nätanslutning, V/Faser Hz	230/1~ 50/60	230/1~ 50/60
Säkring (trög), A	10 / 16	16
Nätkabel, mm <sup>2</sup>	3 x 2,5	3 x 2,5
<b>Maximal uteffekt vid 40°C, TIG</b>		
25% intermittensfaktor, A/V	150/16	220/18,8
60% intermittensfaktor, A/V	120/14,8	150/16,0
100% intermittensfaktor, A/V	110/14,4	140/15,6
<b>Maximal uteffekt vid 40°C, MMA</b>		
25% intermittensfaktor, A/V	150/26	170/26,8
60% intermittensfaktor, A/V	100/24	130/25,2
100% intermittensfaktor, A/V	90/23,6	110/24,4
<b>Inställningsområde TIG (DC), A</b>	3 - 150	3 - 220
<b>Inställningsområde MMA (DC), A</b>	4 - 150	4 - 170
<b>Tomgångsspänning, V</b>	72	72
<b>Effektfaktor vid 100%, MMA</b>	0,99	0,99
<b>Effektfaktor vid 100%, TIG</b>	0,98	0,99
<b>Verkningsgrad vid 100%, MMA, %</b>	80	81
<b>Verkningsgrad vid 100%, TIG, %</b>	77	75
<b>Dimensioner LxBxH, mm</b>	418 x 188 x 208	418 x 188 x 208
<b>Vikt, kg</b>	9,2	9,4
<b>Kapslingsklass</b>	IP 23	IP 23
<b>Skyddsklass</b>	S	S
<b>Godkänd enligt standard</b>	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-3, IEC/EN 60974-10	

### Kylaggregat CoolMini \*\* :

Kylmediavolym, l	2,2
Max flöde, l/min	2
Max tryck, 50/60 Hz bar	2,3 bar
Dimensioner LxBxH, mm	407x187x137
Vikt, kg	4,5/6,7

\*\* Kyl CoolMini levereras monterad med Caddy Tig 2200iw, eftersom monteringen kräver både håltagning i underredet och elektrisk installation.

### Inställningspaneler :

	Caddy® TA34	Caddy® TA33
Slope up, s	0-10	(0-9,9) *
Slope down, s	0-10	0-10
Gasförströmning, s	(0-5) *	(0-5) *
Gasefterströmning, s	0-25	0-25
Pulstid, s	0,01-2,5	-
Mikropuls, s	(0,001-0,250) *	-
Materialtjocklek, mm	-	0,1-7,3 (2200i), 0,1-5,5 (1500i)
Fjärreglage	CAN 12 polig	-
Minnesfunktion	2+2 st	-

\* Dold funktion, innebär att funktionen finns som en dold funktion i panelen. Detta innebär att funktionen inte är direkt åtkomlig, se bruksanvisning.



Caddy® Tig 2200iw med kyl CoolMini (vattenkyld)



Caddy® Tig 1500i (egenkyld) och Caddy® Tig 2200i (egenkyld)

## Beställningsnummer

Caddy® Tig 1500i, TA33 paket inkl. TXH™ 151 4m, MMA kit 150A 3m	0460 450 880	Vagn 2-hjul för liten gasflaska	0459 366 885
Caddy® Tig 1500i, TA34 paket inkl. TXH™ 151 4m, MMA kit 150A 3m	0460 450 882	Vagn 2-hjul för stor gasflaska	0459 366 887
Caddy® Tig 2200i, TA33 paket inkl. TXH™ 201 4m, MMA kit 200A 3m	0460 450 881	Vagn 2-hjul för stor gasflaska sidomontage	0460 330 880
Caddy® Tig 2200i, TA34 paket inkl. TXH™ 201 4m, MMA kit 200A 3m	0460 450 883	Fjärreglage AT1 CAN	0459 491 883
Caddy® Tig 2200iw, TA33 paket inkl. TXH™ 251w 4m, kyl CoolMini, MMA kit 200A 3m	0460 450 884	Fjärreglage AT1 CoarseFine CAN	0459 491 884
Caddy® Tig 2200iw, TA34 paket inkl. TXH™ 251w 4m, kyl CoolMini, MMA kit 200A 3m	0460 450 885	Fjärreglage MTA1 CAN	0459 491 880
Caddy® Tig 1500i, TA33	0460 450 890	Fotreglage T1 Foot CAN 12 pol inkl. 5m kabel	0460 315 880
Caddy® Tig 1500i, TA34	0460 450 892	Anslutningskablar till fjärreglage:	
Caddy® Tig 2200i, TA33	0460 450 891	Fjäärmanöverkabel 5m CAN 12 pol	0459 554 880
Caddy® Tig 2200i, TA34	0460 450 893	Fjäärmanöverkabel 10m CAN 12 pol	0459 554 881
Caddy® Tig 2200iw, TA33 inkl. monterad CoolMini	0460 450 894	Fjäärmanöverkabel 15m CAN 12 pol	0459 554 882
Caddy® Tig 2200iw, TA34, inkl. monterad CoolMini	0460 450 895	Fjäärmanöverkabel 25m CAN 12 pol	0459 554 883
Axelrem Caddy®	0460 265 003	TIG-brännare:	
MMA kit 150A 3m	0700 006 898 och 0700 006 899	TXH™ 121 OKC50 4m/8m	0700 300 524/529
MMA kit 200A 3m	0700 006 900 och 0700 006 901	TXH™ 121F OKC50 4m/8m	0700 300 526/531
		TXH™ 151 OKC50 4m/8m	0700 300 538/544
		TXH™ 151F OKC50 4m/8m	0700 300 541/547
		TXH™ 201 OKC50 4m/8m	0700 300 552/555
		TXH™ 201F OKC50 4m/8m	0700 300 554/557
		TXH™ 251w OKC50 4m/8m	0700 300 561/563
		TXH™ 251wF OKC50 4m/8m	0700 300 562/564
		TXH™ 201r CAN OKC50 4m/8m exkl. adaptersats*	0700 300 628/630
		TXH™ 201Fr CAN OKC50 4m/8m exkl. adaptersats*	0700 300 629/631
		TXH™ 251wr CAN OKC50 4m/8m exkl. adaptersats*	0700 300 632/634
		*Adaptersats RA T1 inkl. hållare och 0.25m kabel	0459 491 912

**Leveransinnehåll:** 3 m nätledning (med anslutningsdon), 2 m gasslang med två slangklämmor och 4,5 m återledarekabel med klämma

**Svetsteknik**   
- det kompletta svetshuset

Medlem i  
SVETS  
KOMMISSIONEN

AB Svetsteknik • Södra Långebergsgatan 18 • 421 32 Västra Frölunda • Tel 031-28 90 90 • Fax 031-28 64 65

[www.svetsteknik.se](http://www.svetsteknik.se)