

Caddy® Arc 251i

Bärbara 3-fas MMA-maskiner för professionell svetsning

Den första generationens Caddy® var en revolution när den lanserades 1983. Nu lanserar ESAB femte generationens Caddy® - ett komplett program av robusta och bärbara svetsströmkällor för professionell svetsning.

Konstruerad för krävande MMA svetsning Caddy® Arc 251i är kompakta svetsströmkällor baserad på tillförlitlig inverterteknologi. Användarvänliga inställningspaneler med intelligent mjukvara ger optimala svetsparametrar med stabil ljusbåge. Den kompakta designen i det korrosionsbeständiga, flam- och stötsäkra höljet gör utrustningen flexibel och lätt att bära med. Detta har lösts utan att kompromissa med den viktiga kylningen av komponenterna. Stora kylkroppar och en smart design gör att utrustningen arbetar vid en lägre temperatur, vilket ökar livslängden. Alla känsliga komponenter är avskärmade från damm och partiklar. IP23-godkänd och försedd med kraftiga OKC 50 kabelanslutningar, gör att din nya Caddy® även kan användas utomhus.

Effektfaktorkompensation - Power factor correction (PFC)

Caddy® Arc 251i ansluts till 400V 3-fas och har en inbyggd PFC-krets, som gör att full effekt kan tas ut med endast 10 A trög säkring. PFC-kretsen skyddar dessutom maskinen från variationer i nätspänning. Utrustningen möjliggör dessutom att mer än 100 m nätkabel (Ø 2,5 mm²) kan anslutas med bibehållen kapacitet, vilket ger svetsaren ett stort arbetsområde.



Enkel att använda

Caddy® Arc 251i levereras med två inställningspaneler, A32 och A34, som båda har digital display och anslutning för analoga fjärreglage. I TIG-läget är ESABs nyutvecklade LiveTig™ start inbyggd. Panelernas logiska uppbyggnaden gör de mycket användarvänliga.

Baspanelen Caddy® A32 har endast ratt för ströminställning, ställ bara in svetsströmmen och du är klar att svetsa.

Den avancerade panelen Caddy® A34 har dessutom justerbar Hot start och Arc force för finjustering av svetsens egenskaper samt minnesfunktion för två parameterset. I MMA läge anger du bara elektrodtyp (basisk, rutil eller cellulosa) och maskinen ställer sedan automatiskt in optimala svetsparametrar.

Användningsområden

- Reparation och underhåll
- Installation och montage
- Lättare tillverkning och byggindustri
- Varvs- och offshoreindustri
- Processindustri



MMA svetsning

Caddy® Arc 251i svetsar de flesta metalliska material, som konstruktionsstål, rostfria stål och gjutjärn. Särskilt utmärkande är den stora spänningsreserven som gör att du kan svetsa de mest svårsvetsade elektrodtyperna, inkl. högutbyteselektroder, med dimensioner från Ø1,6 - Ø5,0 mm.

Den nya förbättrade regulatorm ArcPlus™ II minimerar behovet av efterbearbetning eftersom den generar finare droppövergångar, en mjuk ljusbåge och möjliggör pendling utan pauser i ändlägena.

TIG svetsning

Konstruktionsstål och rostfria stål kan TIG-svetsas med och utan tillsatsmaterial. För att TIG-svetsa med Caddy® 251i behöver du bara ansluta en ESAB TIG-brännaren med manuell gasventil, gasregulator och gasflaska. Ny förbättrad LiveTig™ start ger en säker elektroniskt tändning med mindre risk för Volframföroreningar.

- **Justerbar Hot start** – förenklar tändningen och minimerar startproblemen (A34, dold funktion A32).
- **Justerbar Arc force** – reglerar intensiteten i ljusbågen vilket ger en förbättrad svetskvalitet (A34, dold funktion A32).
- **Val av elektrodtyp** – väljer optimala svetsparametrar för vald elektrod (A34).
- **ArcPlus™ II** - optimerar svetsens egenskaper, förbättrar svetskvaliteten och minimerar behovet av efterbearbetning.
- **Analoga fjärreglage** ansluts direkt utan adapter – ökad flexibilitet.
- **TIG-svetsning** – Ny förbättrad LiveTig™ start.
- **Klarar nätanslutningskablar (Ø 2,5 mm²) > 100 m** – ökar arbetsraden.

Tekniska data

Nätanslutning V/Faser Hz	Caddy® Arc 251i	400/3~ 50/60
Säkring (trög), A		10
Nätkabel, mm²		4 x 1,5
Maximal uteffekt vid 40°C, MMA		250/30
30% intermittensfaktor, A/V		190/27,6
60% intermittensfaktor, A/V		150/26
100% intermittensfaktor, A/V		
Maximal uteffekt vid 40°C, TIG		250/20
30% intermittensfaktor, A/V		190/17,6
60% intermittensfaktor, A/V		150/16
100% intermittensfaktor, A/V		
Inställningsområde MMA (DC), A		4 - 250
Inställningsområde TIG (DC), A		3 - 250
Tomgångsspänning, V		65
Dimensioner LxBxH, mm		418 x 188 x 208
Vikt, kg		10,5
Kapslingsklass		IP 23
Skyddsklass		S
Godkänd enligt standard		IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-10

Inställningspaneler

MMA regulator
Val av elektro
Hot start
Arc force
Fjärreglage
Minnesfunktion
TIG med
Droppsvetsning

Caddy® A32

ArcPlus™ II
-
(Justerbar)*
(Justerbar)*
Analog 12 polig
-
LiveTig™ start
(Ja)*

Caddy® A34

ArcPlus™ II
Basisk, rutil, cellulosa
Justerbar
Justerbar
Analog 12 polig
2+2 st
LiveTig™ start
(Ja)*

* Dold funktion, innebär att funktionen finns som en dold funktion i panelen. Detta innebär att funktionen inte är direkt åtkomlig, se bruksanvisning.



Caddy® Arc 251i A32



Caddy® Arc 251i A34

Beställningsnummer

Caddy® Arc 251i, A32 paket inkl. 3m svets- och återledarkablar med klämma MP 300 och elektrohdhållare Handy 300 (skruv)	0460 300 880
Caddy® Arc 251i, A34 paket inkl. 3m svets- och återledarkablar med klämma MP 300 och elektrohdhållare Handy 300 (skruv)	0460 300 881

Leveransinnehåll: 3 m nätledning (med anslutningsdon).

Axelrem Caddy®	0460 265 003
Elektrohdhållare Handy 200 (skruv)	0700 006 003
Svetskabel 300A 3m OKC50 Handy 300 (skruv)	0700 006 902
Återledarkabel 300A 3m OKC50 MP 300	0700 006 903
Vagn 2-hjul för liten gasflaska	0459 366 885
Vagn 2-hjul för stor gasflaska	0459 366 886
Vagn 2-hjul för stor gasflaska sidomontage	0460 330 880
Fjärreglage MMA 1, inkl. 10 m kabel 12 pol	0349 501 024
Fjärreglage MMA 2, inkl. 10 m kabel 12 pol	0349 501 025
Fjärreglage AT1	0459 491 896
Fjärreglage AT1 CoarseFine	0459 491 897
Anslutningskablar till fjärreglage:	
Fjærmanöverkabel 5m 12 pol	0459 552 880
Fjærmanöverkabel 10 m 12 pol	0459 552 881
Fjærmanöverkabel 15 m 12 pol	0459 552 882
Fjærmanöverkabel 25 m 12 pol	0459 552 883
TIG-brännare:	
TXH™ 150V OKC50 4m	0460 011 843
TXH™ 150V OKC50 8m	0460 011 883
TXH™ 200V OKC50 4m	0460 012 841
TXH™ 200V OKC50 8m	0460 012 881

Se separat faktablad för komplett brännarprogram TXH™.

Kvalitetstillbehör för kvalitetssvetsning

ESAB erbjuder ett brett sortiment av tillbehör. Ta del av hela sortimentet hos våra återförsäljare eller gå in på www.esab.se

Service och rådgivning ger maximal tillgänglighet

Vårt åtagande att leverera förväntad rådgivning och service startar i samband med orderläggningen. Tillsammans med våra partners erbjuder vi dig som kund en överlägsen service. En välutbildad serviceorganisation finns över hela landet. De är beredda att erbjuda servicekontrakt, inklusive kalibrering och validering samt uppgradering av utrustningar och mjukvaror.

Slit- och reservdelar tillverkas enligt ESAB:s kvalitetssäkringssystem.

Utbytessystem finns för kretskort och ett antal andra komponenter, vilket reducerar stopptider och kostnader. Utbildning av personal hos kunder, auktoriserade serviceverkstäder och återförsäljare sker kontinuerligt och anpassas efter respektive behov.

På www.esab.se hittar du vårt nätverk av återförsäljare och serviceverkstäder. De ger dig professionell support och hjälper dig hitta bästa totallösningen för just ditt behov.

Svetsteknik 
- det kompletta svetshuset

Medlem i
SVETS
KOMMISSIONEN

AB Svetsteknik • Södra Långebergsgatan 18 • 421 32 Västra Frölunda • Tel 031-28 90 90 • Fax 031-28 64 65

www.svetsteknik.se