

ULTIMA-TIG

Patenteret vådslibemaskine
til Wolframelektroder



- Miljøvenlig opsamling af støvpartikler
- Præcis slibning i den korrekte spidsvinkel
- Minimalt elektrodeforbrug ved slibning
- Perfekt overflade på elektroden

ULTIMA-TIG – din garanti for miljøvenlig elektrodeslibning og optimal TIG-svejsning

Med den patenterede vådslibemaskine ULTIMA-TIG viser Inelco A/S den miljøvenlige vej til perfekte spidsvinkler på Wolframelektroderne – og dermed også til perfekte TIG-svejsninger.

Glem alt om separate udsugningssystemer, som alligevel ikke beskytter optimalt mod det sundhedsskadelige slibestøv. ULTIMA-TIG er konstrueret med en unik returbeholder, der automatisk opsamler alle giftige støvpartikler. Det eneste, du skal gøre, er at sende beholderen til destruktionsforhandleren eller Inelco A/S.

Glem også alt om efterpolering af elektrodespidsen. Den kolde vådslibning kombineret med diamantskivens høje slibehastighed bevirker, at Wolframelektroden altid fremstår med en meget glat og blank overflade.

En præcis vinkel på elektrodespidsen er ikke kun afgørende for svejse-sømmens kvalitet. En korrekt spidsvinkel forøger antallet af gentændinger mellem slibningerne, så elektrodens levetid forlænges. Med ULTIMA-TIG bliver spidsvinklen nøjagtig, som du vil have den. Et specielt spændesystem centrerer elektroden helt præcist, og slibningen foregår i den korrekte længderetning på diamantskivens løbeflade.

ULTIMA-TIG er meget let i brug. Du indstiller gradskæreren til den ønskede slibevinkel og indfører Wolframelektroden i stick-out skabelonen, som sikrer, at elektrodeforbruget ved slibningen holdes på et minimum (0,3 mm). Herefter indsættes elektroden i indføringsstudsens. Når slibningen er tilendebragt, kan du – alt efter ønske og behov - afkorte spidsen ved at stille indføringsstudsens i 90° positionen.

ULTIMA-TIG fås i såvel 230 volts som 110 volts udgaver og er udstyret med 2 m netkabel. Maskinen leveres med beholder med 250 ml slibevæske, tætningsliste, diamantskive, spændetænger til elektrodestørrelser fra 1,6 -3,2 mm samt elektrodeholder. ULTIMA-TIG er CE-mærket og opfylder alle gældende EU-bestemmelser.

Motor: 110/230V, 50/60Hz · **Motorydelse:** 380W
Rpm: 8500/min · **Slibehastighed:** 44 m/sek



Slibevinkler fra 7,5-90° skaber spidsvinkler fra 15-180°.



Spidsen afkortes med 1/10 mm pr. punkt i 90° position.



Præcis længdebestemmelse af elektrodens stick-out.



Lukket returbeholder til støvopsamling og videre deponering.

Svetsteknik 
- det komplette svetshuset

AB Svetsteknik • Södra Långebergsgatan 18 • 421 32 Västra Frölunda • Tel 031-28 90 90 • Fax 031-748 52 01

www.svetsteknik.se